

Miltelinis dažymas

Parašė

Penktadienis, 13 Gegužė 2011 09:38 - Paskutinį kartą atnaujinta Ketvirtadienis, 12 Vasaris 2015 14:22

Dažome įvairaus metalo gaminius milteliniais dažais. Tai patikimas, kokybiškas ir ilgaamžiškas būdas, padengiant metalo paviršių atmosferos poveikiui atspariais dažais. Padengimo būdas labai skiriasi nuo šlapio dažymo. Sausi įelektrinti milteliai užpurškiami ant dažomo metalo paviršiaus, iš anksto specialia įranga įelektinti, todėl gerai pasidengia ir ilgai laikosi. Tada ruošinys dedamas į specialią dažymo kamerą, kur įkaista iki dažų lydimosi temperatūros 170 - 200 laipsnių. Čia dažai išsilieja ir sukietėja - susidaro dažų danga.